

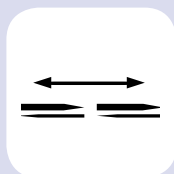
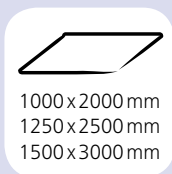
AERO-LIFT BLECHHANDLING



Vakuumhebegeräte
für die Metallbearbeitung



Blechhandling ist unser Element: **AERO-LIFT Standard-Vakuumhebergeräte**



Das Transportieren von Blechen in der metallverarbeitenden Industrie ist ein durchaus üblicher, aber gleichzeitig meist komplizierter Prozess.

So werden für das Beschicken einer Schneid- oder Stanzanlage oft mehrere Arbeiter benötigt, um Bleche schnell und präzise zum Verarbeitungsort zu bewegen. Gerade große, sehr dünne Bleche stellen aufgrund ihrer geringen Eigenstabilität eine besondere Schwierigkeit dar. Dabei eignen sich Bleche mit ihren gleichmäßigen Dimensionen und glatten, griffigen Oberflächen optimal für den Einsatz von Vakuumhebetechnik.

Selbst größte Bleche können damit über weite Strecken problemlos transportiert werden, zum Beispiel von einem Schubbo-denregal zu einer Laserschneidanlage. Durch den Einsatz des Vakuumhebeegeräts können die Bleche von nur einer Person schnell und präzise entnommen und anschließend der Weiterverarbeitungsma-schine zugeführt werden. Dies beschleunigt den Transportprozess erheblich und macht den kompletten Workflow dadurch wirtschaftlicher. Die einfache Bedienung des Vakuumhebeegeräts, bei Bedarf mit abwinkelbarem Griff, erleichtert das Arbeiten erheblich.

Durch eine den Dimensionen entsprechende Anordnung der Saugplatten kann ein Durchbiegen oder gar Abknicken des Transportguts verhindert werden.

Die feuerverzinkte Traversenkonstruktion sorgt für dauerhaften Korrosionsschutz und die hochwertigen Einzelkomponenten garantieren höchste Stabilität. Ein großer Vakuumspeicher mit Rückschlagventil und eine intelligente elektronische Warneinrichtung sorgen zudem für optimale Sicherheit gemäß *EN 13155*. Alle Geräte entsprechen den aktuellen Sicherheitsrichtlinien der *BGR 500*.



Hohe Ergonomie durch abwinkelbare Griffausführung (Griff oben)



Handling von Blechregalen mit Batteriegerät



Abwinkelbare Griffausführung (Griff unten)



Vakuumhebergerät zum Handling von Blech



Vakuumhebergerät AERO 900/6R zum Bestücken von Laserschneidanlagen



Handling von sonderformatigen Dünoblechen

Bezeichnung	Tragfähigkeit	Haupttraverse L	Quertraverse B	Saugplatten Anzahl / Ø
AERO 150/6R	150 kg	2200 mm	1000 mm	6 / 110 mm
AERO 250/4R	250 kg	2200 mm	1000 mm	4 / 170 mm
AERO 250/8R	250 kg	2200 mm	1000 mm	8 / 120 mm
AERO 350/6R	350 kg	2200 mm	1000 mm	6 / 160 mm
AERO 400/6R	400 kg	2200 mm	1000 mm	6 / 170 mm
AERO 400/8R	400 kg	2200 mm	1000 mm	8 / 160 mm
AERO 600/4R	600 kg	2200 mm	1000 mm	4 / 250 mm
AERO 600/6R	600 kg	2200 mm	1000 mm	6 / 210 mm
AERO 800/8R	800 kg	2200 mm	1000 mm	8 / 210 mm
AERO 900/6R	900 kg	2200 mm	1000 mm	6 / 270 mm
AERO 1000/6R	1000 kg	2200 mm	1000 mm	6 / 270 mm
AERO 1000/8R	1000 kg	2200 mm	1000 mm	8 / 250 mm
AERO 1200/8R	1200 kg	3000 mm	1000 mm	8 / 270 mm
AERO 1500/6R	1500 kg	3000 mm	1000 mm	6 / 350 mm
AERO 1500/10R	1500 kg	3000 mm	1000 mm	10 / 270 mm
AERO 2000/8R	2000 kg	3000 mm	1000 mm	8 / 350 mm

Industrie 4.0 (Option)

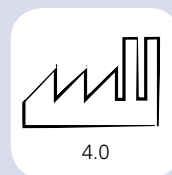
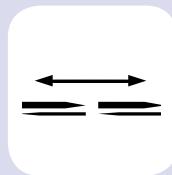
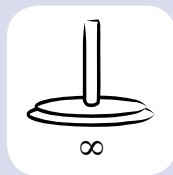
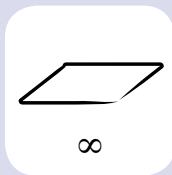


Anzeigen aller Meldungen auf einem Touch Panel, unter anderem:

- ✓ Gewicht des Hebe geräts sowie des Transportgutes
- ✓ Auswertung des Vakuumlevels der einzelnen Saugkreise
- ✓ Lastwechsel
- ✓ Neigungssensor
- ✓ Pumpenstatus

Zusätzlich können Störmeldungen auf ein Smartphone übertragen und von dort durch eine App quittiert werden.

Echte Kraftpakete: AERO-LIFT Schwerlast-Hebegeräte



Beim Bau von Containerschiffen und Luxuslinien, Pipelines oder Windkrafttürmen werden Bleche von enormer Größe und hohem Gewicht verarbeitet.

Für das Handling dieser gewaltigen Massen sind nicht nur viele Mitarbeiter, sondern auch schwerfällige und anstrengende Methoden erforderlich.

AERO-LIFT® hat sich auf diese Schwergewichte spezialisiert und beweist, dass auch Gewichte über 50 Tonnen kein Hindernis für den Einsatz von Vakuumhebetechnik darstellen.

Ein Mitarbeiter genügt meist, um Bleche mit Flächen von über 70m² präzise und schnell zu transportieren, um sie beispielsweise einer Bearbeitungsmaschine zuzuführen.

Das Ansaugen der Güter ist absolut materialschonend und verhindert z.B. das Zerkratzen der Oberfläche. Zudem kann auf Gurte oder Klammern verzichtet werden.

Gerade im Schwerlastbereich steht Sicherheit an erster Stelle. Das bewährte Traversensystem, die intelligente Anordnung der Saugplatten sowie die hochwertigen Einzelkomponenten sorgen für maximale Stabilität und verhindern ein Deformieren des Transportguts.

Optische und akustische Warneinrichtungen informieren den Bediener über eventuelle Probleme. Ein Vakuumspeicher in der feuerverzinkten Haupttraverse erhält das Vakuum z.B. bei einem Stromausfall sicher über einen

längeren Zeitraum aufrecht und garantiert somit im Notfall ein sicheres Absetzen der angesaugten Last.

Durch Vakuumhebetechnik können also selbst im Schwerlastbereich Handlingsprozesse massiv verbessert werden: Die Mitarbeiter und das Material werden geschont, die Prozesse beschleunigt und der Materialfluss wird dadurch deutlich wirtschaftlicher. Durch wartungsarme Pumpen, das sparsame Verschleißteilesystem sowie die effizienten Nutzungsmöglichkeiten eignen sich AERO-LIFT®-Geräte besonders zur ökonomischen und vor allem ökologischen Fertigung von Anlagen zur Gewinnung regenerativer Energien.



Schwerlastgerät mit 50.000 kg Tragkraft



Schwerlasthebergerät in der Winkraftbranche



Vakuumhebergerät mit 14.000 kg Tragfähigkeit



Schwerlastgerät mit 32.000 kg Tragkraft

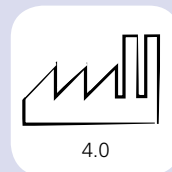
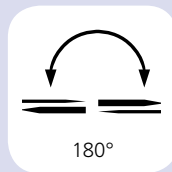
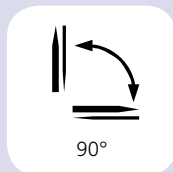
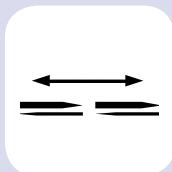


Transport von großflächigen Gütern

Die Vorteile:

- ✓ großflächige Bleche über 50.000 kg, verzinkt, verzundert, lackiert oder strukturiert, können einfach und materialschonend transportiert werden
- ✓ Hebegeräte zur Beschickung von Laserschneidanlagen, Wasserschneidanlagen, Biegemaschinen oder Pressen
- ✓ vielfältige Einsatzbereiche wie in der Blechherstellung und -verarbeitung, in Werften, beim Bau und Transport von Pipeline-Elementen oder Turmelemente für Windkraftanlagen oder bei der Herstellung von großvolumigen Tanks und Röhren
- ✓ Integration der Kransteuerung in ein Bedienpult am Hebegerät oder per Funksteuerung, großräumiges Servicenetz, jährliche UVV-Prüfung, Maschinenbau made in Germany

Schwenken bis 90°, Wenden bis 180°: Schwenk- und wendbare Hebegeräte



Oft reicht beim Blech-Handling der waagrechte Transport nicht aus. Für die Beschickung einer Vertikalsäge oder das Entnehmen von stehenden Platten aus einem Lager wird ein Schwenkbereich von 90° benötigt.

Mit Vakuumhebeegeräten von AERO-LIFT® ist das bequeme Schwenken, selbst von größeren und/oder schweren Lasten mit nur einem Mitarbeiter problemlos möglich.

Um beispielsweise Platten beidseitig lackieren zu können, stehen 180° wendbare Vakuumheber zur Verfügung. Die Last lässt sich manuell oder elektromotorisch stufenlos schwenken und kann so bequem und in einem Arbeitsgang transportiert und auf Vorder- und Rückseite bearbeitet werden.



Wendelifter für schwere Lasten (über 1.000kg)



Schwenkgerät mit starrer Lastführung



Wendetisch



90° Schwenken

Standardwendegeräte 180°

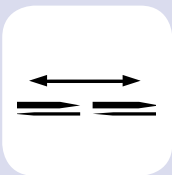
Bezeichnung	Tragfähigkeit	Haupttraverse L	Saugplatten Anzahl / Ø
AERO 125/4R-180°	125 kg	1800 mm	4 / 170 mm
AERO 125/4R-180°	125 kg	2200 mm	4 / 170mm
AERO 125/4R-180°	125 kg	3000 mm	4 / 170 mm
AERO 125/8R-180°	125 kg	1800 mm	8 / 120 mm
AERO 125/8R-180°	125 kg	2200 mm	8 / 120 mm
AERO 125/8R-180°	125 kg	3000 mm	8 / 120 mm
AERO 125/12R-180°	125 kg	2200 mm	12 / 120 mm
AERO 125/12R-180°	125 kg	3000 mm	12 / 110mm
AERO 250/4R-180°	250 kg	1800 mm	4 / 250mm
AERO 250/4R-180°	250 kg	2200 mm	4 / 250 mm
AERO 250/4R-180°	250 kg	3000 mm	4 / 250 mm
AERO 250/8R-180°	250 kg	1800 mm	8 / 170 mm
AERO 250/8R-180°	250 kg	2200 mm	8 / 170 mm
AERO 250/8R-180°	250 kg	3000 mm	8 / 170 mm
AERO 250/12R-180°	250 kg	3000 mm	12 / 160 mm

Länge der Quertraversen bei allen Geräten: 1000 mm

Standardschwenkgeräte 90°

Bezeichnung	Tragfähigkeit	Haupttraverse L	Saugplatten Anzahl / Ø
AERO 125/4R-90°	125 kg	1800 mm	4 / 170 mm
AERO 125/4R-90°	125 kg	2200 mm	4 / 170 mm
AERO 125/4R-90°	125 kg	3000 mm	4 / 170 mm
AERO 125/8R-90°	125 kg	1800 mm	8 / 120 mm
AERO 125/8R-90°	125 kg	2200 mm	8 / 120 mm
AERO 125/8R-90°	125 kg	3000 mm	8 / 120 mm
AERO 125/12R-90°	125 kg	3000 mm	12 / 110 mm
AERO 250/4R-90°	250 kg	1800 mm	4 / 250mm
AERO 250/4R-90°	250 kg	2200 mm	4 / 250 mm
AERO 250/4R-90°	250 kg	3000 mm	4 / 250 mm
AERO 250/8R-90°	250 kg	1800 mm	8 / 170 mm
AERO 250/8R-90°	250 kg	2200 mm	8 / 170 mm
AERO 250/8R-90°	250 kg	3000 mm	8 / 170 mm
AERO 250/12R-90°	250 kg	3000 mm	12 / 160 mm
AERO 500/4R-90°	500 kg	1800 mm	4 / 350 mm
AERO 500/4R-90°	500 kg	2200 mm	4 / 350 mm
AERO 500/4R-90°	500 kg	3000 mm	4 / 350 mm
AERO 500/8R-90°	500 kg	1800 mm	8 / 250 mm
AERO 500/8R-90°	500 kg	2200 mm	8 / 250 mm
AERO 500/8R-90°	500 kg	3000 mm	8 / 250 mm
AERO 500/12R-90°	500 kg	3000 mm	12 / 210 mm
AERO 1000/8R-90°	1000 kg	1800 mm	8 / 350 mm
AERO 1000/8R-90°	1000 kg	2200 mm	8 / 350 mm
1000/8R-90°	1000 kg	3000 mm	8 / 350 mm
1000/12R-90°	1000 kg	3000 mm	12/ 270 mm

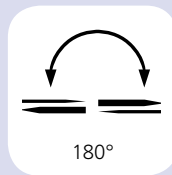
Ihre Probleme sind unsere Stärke: Individuelle Branchenlösungen



90°



ecomatic



180°



4.0

Vakuumtechnik ist die ultimative Universalösung, wenn es um Handlingsprobleme im Blechbereich, aber auch bei vielen anderen Materialien, geht.

Egal welche Größe, egal welches Gewicht, mit dem Saugen-Heben-Senken-Lösen-Prinzip lassen sich fast alle Transportgüter schnell, präzise und sicher mit meist nur einem Arbeiter transportieren.

Neben vielen AERO-LIFT®-Standardgeräten, die vor allem auf glatte, gleichförmige Stahlbleche ausgelegt sind, bietet das Baukastenprinzip von AERO-LIFT® auch zahlreiche Sonderanfertigungen, die speziell auf die jeweilige Problemstellung angepasst werden

und sich damit optimal in den Workflow einbinden lassen. Nur so können die Vakuumhebergeräte die Abläufe aktiv unterstützen und wirtschaftlicher machen.

Oft ist es nur die Wahl der richtigen Saugplatten oder die Anordnung der Saugfüße, die den gewünschten Erfolg bringen, in anderen Fällen ist es die erstklassige Denkarbeit der AERO-LIFT®-Ingenieure, die das entsprechende Ergebnis liefert: egal ob extrem belastbare Traversensysteme oder die sehr flexiblen Schlauchheber, z.B. zum Transportieren von Fässern oder Coils.

Die Erfahrung zeigt, dass sich die individuellen Lösungen von AERO-LIFT® innerhalb

kürzester Zeit amortisieren, da sie Abläufe beschleunigen, Arbeitsplätze humanisieren und Kapazitäten frei schaufeln lassen, um diese an anderen Stellen sinnvoller einzusetzen.

Egal welche Branche, AERO-LIFT® bietet die passende Lösung für sinnvolles Blechhandling auf höchstem Niveau.



Multifunktionsanlage für Luft- und Raumfahrt



schwenkbares Lasthaftgerät für Blechrohre



stapeladaptierbares Schwerlastgerät (hydraulisch verlängerbar)



Kastengreifer 180°



Handling von Wechselrichtern



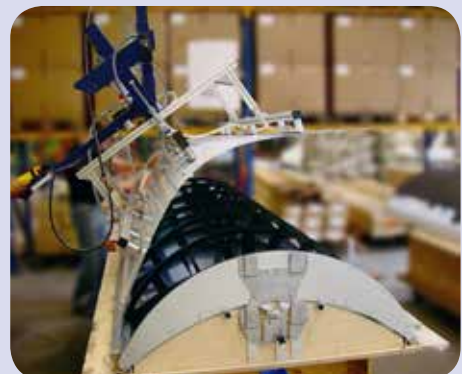
Transport von Motorhauben aus Aluminium



Schlauchheber für Netzgeräte

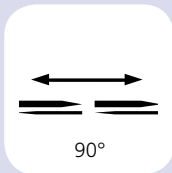


niedrigbauender Vakuumheber



Produktion von Solarthermieelementen

Sicher hoch hinaus - ohne Stromanschluss: Netzunabhängige Geräte



Nicht nur im industriellen Bereich, auch im Handwerk, lässt sich Vakuumtechnik optimal einsetzen. Vor allem bei der Montage oder Verarbeitung vor Ort auf der Baustelle können die netzunabhängigen, robusten Vakuumheber von AERO-LIFT® ihre Stärken voll ausspielen.

Der ideale Partner für alle Dachdecker und Zimmereien ist der CLAD-BOY®. Dieses netzunabhängige Panelhebergerät ist eigens konzipiert für die Verlegung von Wand- und Dachelementen, zum Beispiel bei Sanierungen. Die robuste Baustellenqualität, die UV-beständigen Saugplatten mit sehr hoher

Standzeit sowie die leistungsfähige Energieeinheit sorgen für höchste Sicherheit. Durch die Vakuumtechnik lässt sich die Last schneller und präziser positionieren. Das bedeutet: weniger Aufwand und mehr Verlegeleistung.



Selbstansaugendes Gerät BASIC-LIFT (BL 100/1L)



BASIC-LIFT mit 600 kg Tragkraft (BL 600/6L)



CLAD-BOY® für die Montage von Wandpaneelen



Netzunabhängiges Gerät für Gehäuse (AERO 250/1R-24V)

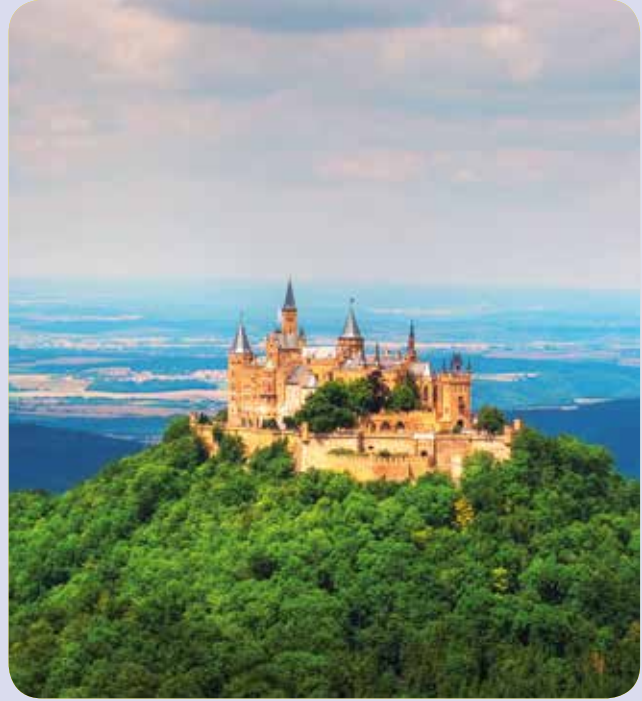


netzunabhängiges Gerät für Bleche bis 1000 kg (AERO 1000/8R-24V)



CLAD-LIFT zum kabellosen Transportieren von Blechen

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH: geprüfte Qualität made in Germany



Hebegeräte & Komponenten

Seit über 25 Jahren produziert die AERO-LIFT® Vakuumtechnik GmbH Hebegeräte, die mit Hilfe eines Vakuums selbst größte Lasten transportieren können – schonend für Material und Mitarbeiter.

Dabei setzen wir nicht nur auf Standardprodukte, sondern bieten Ihnen stets auch Varianten und Sonderlösungen an, die optimal zu Ihrer Problemstellung passen. Vom centstückgroßen Elektronikbauteil bis zum tonnenschweren Flugzeugelement, von der Steinplatte bis zum Mehlsack – mit Hebegeräten von AERO-LIFT® lassen sich nahezu alle Materialien heben, drehen und transportieren.

Unser Sortiment bietet darüber hinaus zahlreiche Komponenten wie Sauger, Dichtungen, Ejektoren und Ventile, mit denen Sie Ihre Maschinen, z.B. in der Fabrikautomation, optimal ausrüsten können. Alle Materialien können schnell ab Lager geliefert werden und erfüllen die hohen Qualitätsansprüche des Hauses AERO-LIFT®.

Außerdem bieten wir die passende Peripherie für jegliches Vakuumhebegerät an, ob Systemkomponenten wie Deckenschienensysteme, Säulenschwenkkräne, Elektrokettzüge oder die entsprechenden Verbindungselemente.

Fertigung & Service

Die AERO-LIFT® Vakuumtechnik GmbH ist ein starkes, mittelständisches Unternehmen. Von jeher sind die Menschen auf der Schwäbischen Alb, unweit der berühmten Burg Hohenzollern (Bild), für Fleiß, Einfallsreichtum und Präzision bekannt.

Diese Tugenden stecken auch in unserem Unternehmen – und unser Anspruch ist es, diese tagtäglich zu leben und zu verbessern.

Darum sind Produkte von AERO-LIFT® auf höchstem Niveau, made in Germany, mit einer hohen Fertigungstiefe in der Region. Bei der Auswahl von Materialien und Zulieferern legen wir größtmöglichen Wert auf beste Qualität und das eine, gemeinsame Ziel – unsere Kunden zu begeistern!

Kontaktieren Sie unseren AERO-LIFT®-Service, wenn Sie Fragen zu unseren Produkten und Branchenlösungen haben.

Mehr Informationen, alle Produktprospekte sowie unseren Komponenten-katalog finden Sie unter www.aero-lift.de.





AERO-LIFT

wir sind vor Ort
für Sie da!

AERO-LIFT international



Die Ansprechpartner unserer Vertretungen in Ihrer Nähe – in Deutschland wie in vielen Ländern der Welt – finden Sie unter www.aero-lift.de

AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH
Binsdorf, Turmstraße 1
72351 Geislingen
Tel (+49) 7428-94 514-0
Fax (+49) 7428-94 514-38
info@aero-lift.de
www.aero-lift.de

